

**AnHydre.**  
Bleu Passionnément ...

## Contrôleur de niveau Point Série 300

**Pulsar**

Les Séries Point 300 de Pulsar Measurement permettent une gestion efficace des stockages et écoulements de matériaux, des cuves vides, d'encombrement ou blocage des chutes ou des convoyeurs, la prévention des sur-débites. Les applications idéales de ce produit se trouvent généralement en alimentaire, boissons, nutrition animale, pharmacie, chimie, plastiques, carrières, génération d'énergie, cimenterie et autres industries similaires.

Ces matériels sont parfaits pour ces applications qui requièrent une mesure précise de niveau des solides.

Les Séries Point 300 utilisent une palette rotative dont la rotation est interrompue lorsque le matériau atteint la palette et provoque ainsi le désengagement du moteur par son embrayage. En conséquence un relais est activé pour permettre la commutation d'un signal d'alarme.

Le produit est totalement configurable et peut s'utiliser pour signaler un niveau haut, intermédiaire ou bas du matériau.

- **Commutation robuste et haute fiabilité**
- **Commande sur niveau Haut, Bas et Demande**
- **Versions économiques en polypropylène**
- **Acier inoxydable haute résistance**
- **Options d'extension rigide ou câble**
- **Option Haute Température**
- **Option ATEX11 1/2D, GOST-R, FM/CSA & IEC-Ex**



**Matériel compatible avec la surveillance de plâtre, ciment, craie, chaux, granulés, copeaux de bois, céréales, cacao, sucre, nourriture animale, lessives en poudre ou poudre plastique et pellets.**

### **Pulsar Point 300**

Le modèle 300 utilise un boîtier plastique PA6, étanche IP66. Le raccord sur procédé est du même matériau, avec une palette polypropylène double lame en standard, elle peut être facilement convertie en une lame unique au besoin.

Des extensions rigides et câble sont disponibles, ainsi qu'un raccord aluminium sur procédé

### **Pulsar Point 310**

Le modèle 310 a un boîtier aluminium moulé étanche IP66, avec un raccord sur procédé en aluminium ou en acier inoxydable. Différents matériaux de palette ainsi que des choix de joints pour les milieux agressifs. Le contrôleur 310 est disponible pour des applications à haute température jusqu'à 600°C. Il existe également avec homologation poussières ATEX pour les zones 20, 21 et 22.

**AnHydre.** Sarl au capital de 9000 €

11 Rue de l'égalité 08320 VIREUX MOLHAIN – France

Tel : +33 (0)3 24 40 11 07

SIRET 434 917 274 00012 APE 3320C [www.anhydre.eu](http://www.anhydre.eu) [anhydre-vente@orange.fr](mailto:anhydre-vente@orange.fr)

### Options

Les contrôleurs existent avec extension rigide ou câble ce qui permet de prendre en charge une grande plage de points d'alarme, mais aussi des versions haute température quand ces contrôleurs se trouvent dans des environnements versions très exigeants.

## SPECIFICATIONS

### PULSARPOINT 300 & 310

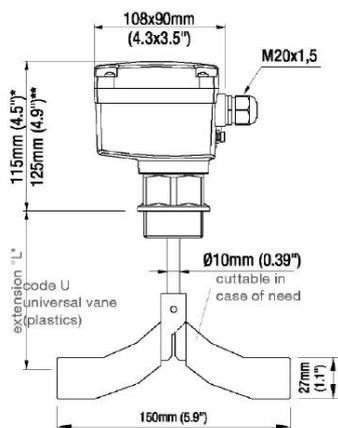
**Tensions:** 5 versions : 240, 110, 48, 24Vca 50/60Hz, 24Vcc. (Option tension universelle)  
**Charge installée :** 3VA  
**Sortie commutée :** Charge maxi 250Vca, 2A, 500VA ou 300Vcc, 2A, 60W  
**Tensions:** 5 versions : 240, 110, 48, 24Vca 50/60Hz, 24Vcc. (Option tension universelle)

### PULSARPOINT 300

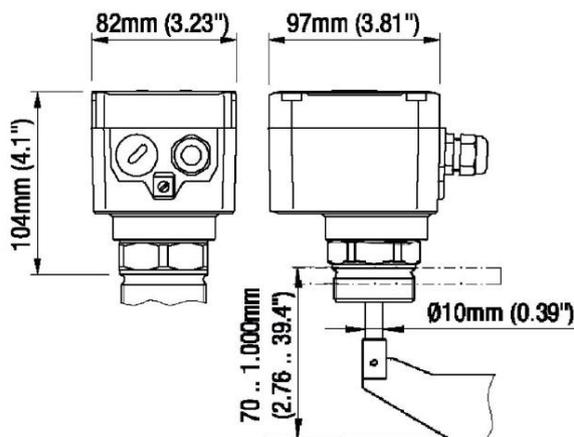
**Boîtier :** Plastique PA6  
**Entrée du câble :** 1 x M20x1,5 ; 1 seconde en option  
**Raccord sur procédé :** 1 1/2" DIN228 (1 1/2" BSP)  
**Matériau raccord sur procédé :** Plastique PA6  
**Matériau de l'axe :** Acier inoxydable  
**Matériau de palette :** 1.4301 (SS304)/ 1.4305 (SS303)  
**Palier & joint :** Palier glissant, joint d'axe suivant DIN 3760  
**Vitesse d'axe :** 1tr/min ou 5tr/min avec 1,3s de délai de commutation  
**Densité apparente minimale :** Ajustable en 3 paliers à partir de 100g/l  
**Temp. & pression du procédé :** -20°C, -40°C (avec option réchauffe) à +80°C, +0,8bar (Options 5bars, 10bars)

### PULSARPOINT 310 & option ATEX IEC-EX

**Boîtier :** Aluminium moulé IP65  
**Entrée du câble :** 1 x presse étoupe PG 13,5 - 1 seconde en option  
**Raccord sur procédé :** 1 1/2 " DIN 228 (1 1/2" BSP) ou option bride  
**Matériau raccord sur procédé :** Acier inoxydable, aluminium, galvanisé  
**Matériau de l'axe :** Acier inoxydable  
**Matériau de palette :** Acier inoxydable  
**Palier & joint :** Roulement à billes, joint d'axe suivant DIN 3760  
**Vitesse d'axe :** 1 tr/min ou 5 tr/min avec 1,3s de délai de commutation  
**Densité apparente minimale:** 15g/l  
**Temp. & pression de procédé:** -20°C, -40°C (avec option réchauffe) à +80°C, +0,8bar Options 5bars & 10bars)  
**Atmosphère inflammable :** Version Poussière ATEX 1/2D Ex ia D20 (Zone 20, 21 & 22)  
**Option Haute Température:** 600°C (version non Ex)



Dessin du Pulsar Point 300



Dessin du Pulsar Point 310

Copyright @ AnHydre 11/2020 – Caractéristiques modifiables sans préavis

**AnHydre.** Sarl au capital de 9000 Euros

11 Rue de l'égalité 08320 VIREUX MOLHAIN - France

Tel : +33 (03) 24 40 11 07

SIRET 434 917 274 00012

APE 3320C

[www.anhydre.eu](http://www.anhydre.eu)

[anhydre-vente@orange.fr](mailto:anhydre-vente@orange.fr)